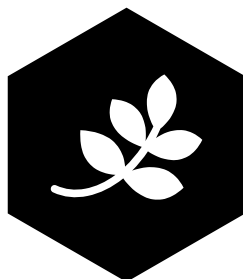


ArmoPlit

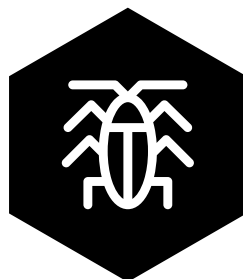
Цементно-стружкова плита



МІЦНА



ЕКОЛОГІЧНА



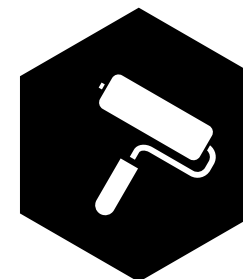
БІОСТІЙКА



ВОЛОГОСТІЙКА



ВОГНЕСТІЙКА



ПІД РІЗНІ
ВИДИ ОБРОБКИ



ДОВГОВІЧНИЙ БУДІВЕЛЬНИЙ МАТЕРІАЛ

MIZOL
BUILD IT


EUROIZOL





Цементно-стружкові плити ArmoPlit – це багатофункціональний будівельний матеріал, який виготовляється шляхом пресування спеціальної технологічної суміші на сучасній виробничій лінії. Готові плити мають товщину від 8 до 24 мм.

Плити ArmoPlit мають маркування ЦСП-1 (найвищий рівень якості) і сертифіковані згідно з EN 634-2 та ДСТУ Б В.2.7-277:2011 «Плити цементно-стружкові. Технічні умови».

Цементно-стружкові плити ArmoPlit мають гладку монолітну поверхню та характеризуються екологічністю, високою міцністю, слабкою горючістю та низьким показником водопоглинання. Такі властивості роблять ЦСП ArmoPlit ефективним конструкційним матеріалом у технології «сухого» монтажу, а також універсальною основою під будь-які оздоблювальні матеріали (фарба, шпалери, штукатурка, керамічна плитка тощо). Окрім цього ЦСП використовується в якості чистового оздоблення у сучасному дизайні інтер'єрів (стилі лофт та хай-тек).

Завдяки довговічності, високим механічним характеристикам та технологічним властивостям, цементно-стружкові плити ArmoPlit ефективно використовуються в конструкціях покрівель, перегородок і стель, несучих стін, фасадів, фундаментів тощо.

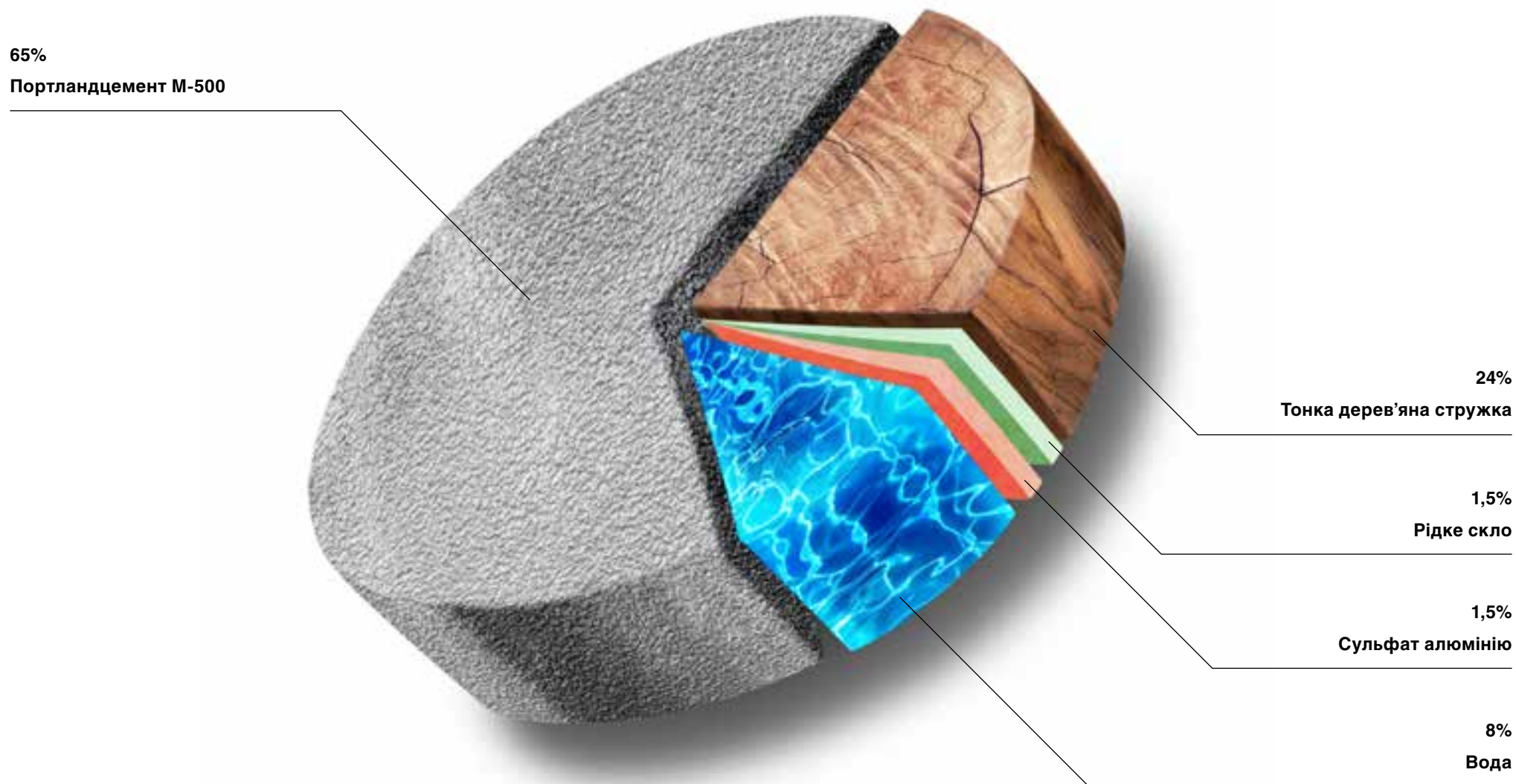
Порівняння характеристик ЦСП ArmoPlit з іншими плитними матеріалами

| Характеристика | ЦСП ArmoPlit | Фіброцементна плита | Мagneзітова плита | Цементна плита | Фібролітова плита | Гіпсокартон | OSB-3 | Бакелітова фанера | Плоский шифер (асбестоцементна плита) |
|--------------------------------|--------------|---------------------|-------------------|----------------|-------------------|-------------|-----------|-------------------|---------------------------------------|
| Довговічність | 10 | 10 | 10 | 10 | 8 | 6 | 5 | 8 | 6 |
| Екологічність | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 8 | 5 | 5 | 2 |
| Біостійкість | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 7 | 6 | 8 | 5 |
| Якість поверхні | 10 | 10 | 8 | 10 | 7 | 9 | 7 | 7 | 6 |
| Горючість | 8 | 10 | 10 | 9 | 8 | 7 | 5 | 7 | 7 |
| Вологостійкість | 9 | 10 | 6 | 9 | 7 | 6 | 5 | 7 | 7 |
| Міцність | 8 | 8 | 7 | 8 | 7 | 5 | 6 | 7 | 5 |
| Універсальність у застосуванні | 9 | 7 | 8 | 7 | 7 | 3 | 8 | 6 | 5 |
| Легкість монтажу | 8 | 8 | 8 | 9 | 8 | 10 | 10 | 7 | 8 |
| Ціна | 8 | 3 | 8 | 3 | 8 | 10 | 10 | 4 | 7 |
| Загальна оцінка | 90 | 86 | 85 | 85 | 80 | 71 | 67 | 66 | 58 |

1 – найнижча оцінка

10 – найвища оцінка

СКЛАД ЦЕМЕНТНО-СТРУЖКОВИХ ПЛИТ **ARMOPLIT**



50
СТРОК
СЛУЖБИ
РОКІВ



1 ВИСОКА МІЦНІСТЬ ТА ДОВГОВІЧНІСТЬ

ЦСП ArmoPlit – це сучасний плитний матеріал, унікальні властивості якого поєднують у собі міцність і довговічність бетону з легкістю та гнучкістю деревини. Завдяки високоякісній сировині та оптимально підбраному складу, цементно-стружкові плити ArmoPlit характеризуються високими експлуатаційними характеристиками (наприклад, модуль пружності при згині $> 3\,500$ МПа) та строком служби більше 50 років.

2 ЕКОЛОГІЧНІСТЬ

ЦСП ArmoPlit – це екологічно чистий та безпечний матеріал. Плити не містять у своєму складі формальдегідні смоли, фенол, азбест та інші отруйні і небезпечні речовини. Такі властивості ЦСП ArmoPlit підтверджуються Міжнародним екологічним сертифікатом та офіційним висновком державної санітарно-епідеміологічної експертизи Міністерства охорони здоров'я України. Висновок підтверджує можливість використання ЦСП ArmoPlit для внутрішнього та зовнішнього оздоблення житлових та нежитлових приміщень, в т.ч. закладів охорони здоров'я.

3 БІОСТІЙКІСТЬ

Завдяки процесу гідратації цементу та перетворенню його на бетон, у плиті створюється лужне середовище, яке запобігає виникненню пліснявих грибків та цвілі. ЦСП ArmoPlit мають найвищий (четвертий) клас біостійкості та не піддаються впливу жуків-точильників, комах, гризунів тощо. Окрім цього підтверджена можливість використання ArmoPlit для внутрішнього та зовнішнього оздоблення приміщень з агресивним біохімічним середовищем (наприклад, будівлі сільськогосподарського призначення).

4 ВОЛОГОСТІЙКІСТЬ

На відміну від інших плитних матеріалів, цементно-стружкові плити ArmoPlit відрізняються високою вологостійкістю і при контакті з вологою майже не вбирають її та не змінюють своїх геометричних розмірів.

Нижче наведені результати натурного випробування ЦСП ArmoPlit та OSB-3 однакової товщини, зразки яких занурили у воду на 24 години та порівняли зміну товщини плит.

Цементно-стружкова плита ArmoPlit 10 мм

До випробування



Після випробування

**0%
зміна
товщини**



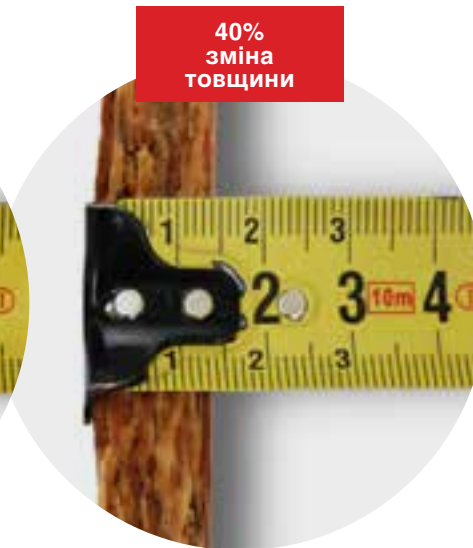
Плита OSB-3 10 мм

До випробування



Після випробування

**40%
зміна
товщини**





5 ВОГНЕСТІЙКІСТЬ

Завдяки наявності у складі 65% портландцементу, ЦСП ArmoPlit відносяться до слабогорючих (група Г1) та важкозаймистих матеріалів. Під дією вогню ЦСП не створюють диму та не виділяють у повітря токсичних речовин.

Цементно-стружкові плити ArmoPlit пройшли сертифікаційні випробування згідно з ДБН В.1.1.7-2016 «Пожежна безпека об'єктів будівництва». Окрім цього пройшли випробування на клас вогнестійкості дві стінові конструкції з ЦСП ArmoPlit, заповнені мінераловатним утеплювачем та полістиролбетоном. Результати випробувань дозволяють використовувати такі конструкції з ЦСП ArmoPlit на об'єктах з найвищим ступенем вогнестійкості.



REI 60

Клас вогнестійкості стінової конструкції з мінераловатним утеплювачем

REI 150

Клас вогнестійкості стінової конструкції з полістиролбетоном

6 ОПТИМАЛЬНА ЗАМІНА БЕТОННОЇ ТА ЦЕМЕНТНО-ПІЩАНОЇ СТЯЖКИ

Цементно-стружкові плити ArmoPlit – високоефективний плитний матеріал для влаштування збірних (сухих) стяжок. Як відомо, влаштування збірних стяжок суттєво скорочує терміни виконання будівельних робіт, оскільки не потребує часу на твердіння і висихання бетону.

Такий тип стяжки не передбачає «мокрих» процесів, дозволяє збільшити «корисну» висоту приміщення та створює тверду і рівну поверхню, придатну для влаштування будь-якого покриття підлоги. Збірна стяжка з ЦСП ArmoPlit має малу питому вагу, тому її можна влаштовувати по основі з профільованого настилу.



7 УНІВЕРСАЛЬНА ОСНОВА ПІД ОЗДОБЛЮВАЛЬНІ МАТЕРІАЛИ

Плити ЦСП ArmoPlit мають низький показник водопоглинання та гладку і міцну поверхню. Такі властивості цементно-стружкової плити ArmoPlit ефективним конструкційним матеріалом у технології «сухого» монтажу, а також універсальною основою під будь-які оздоблювальні матеріали.

Керамічна плитка



Шпалери



Клінкерна плитка



Фарба

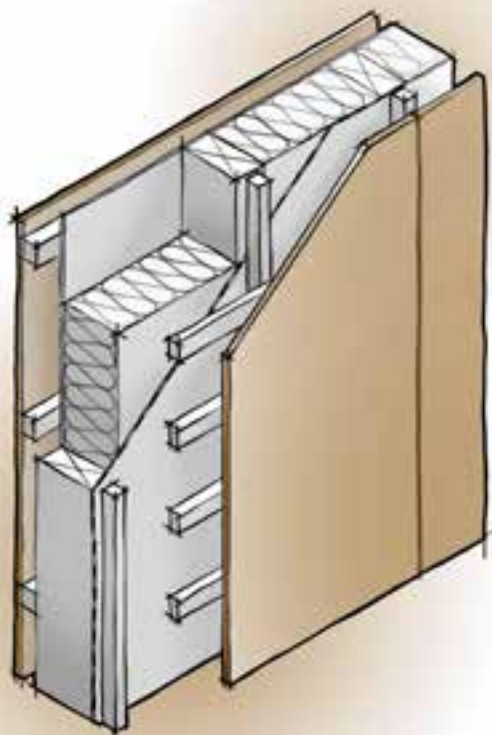


Фасадна штукатурка

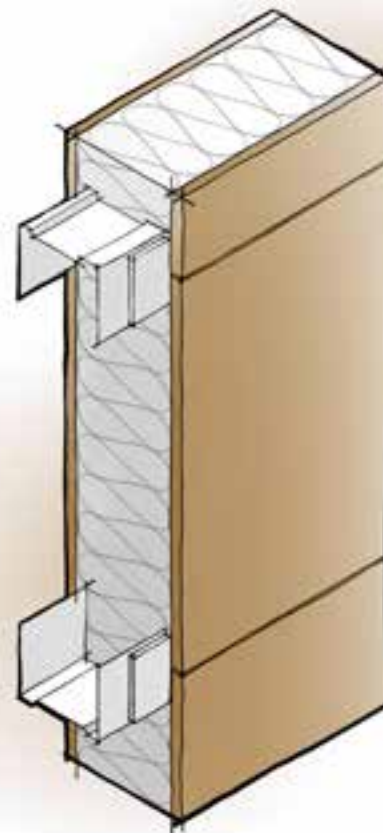


ВНУТРІШНЄ ОЗДОБЛЕННЯ ТА ФАСАДИ

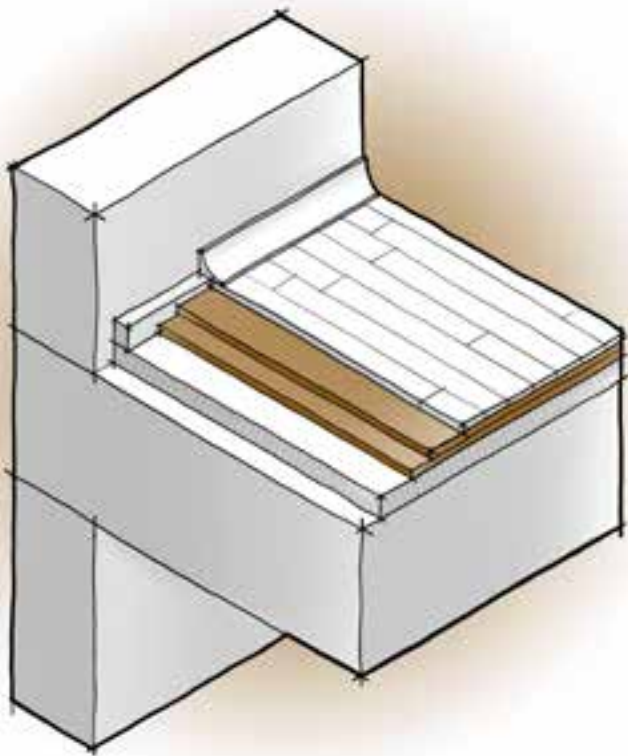
Збірна стінова конструкція
(каркасне будівництво)



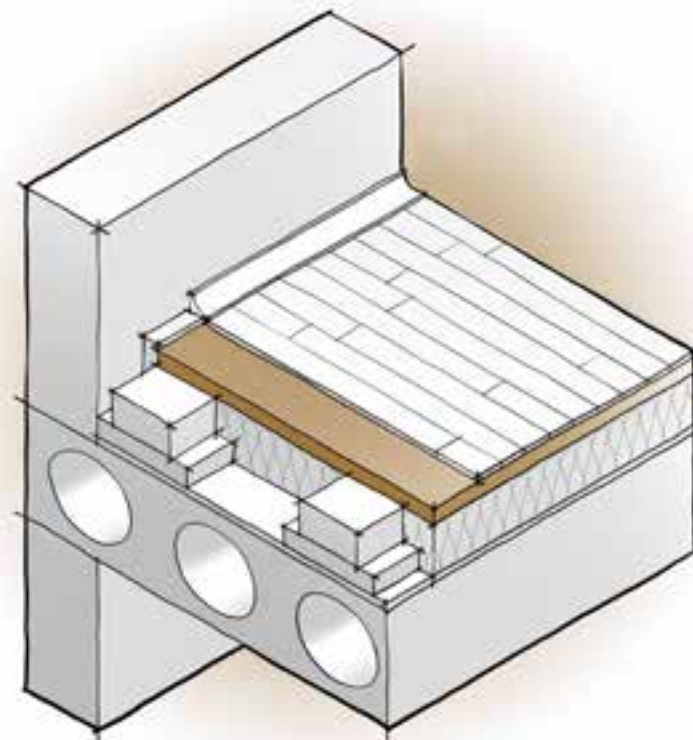
Внутрішні
перегородки



Збірна стяжка
підлоги по утеплювачу

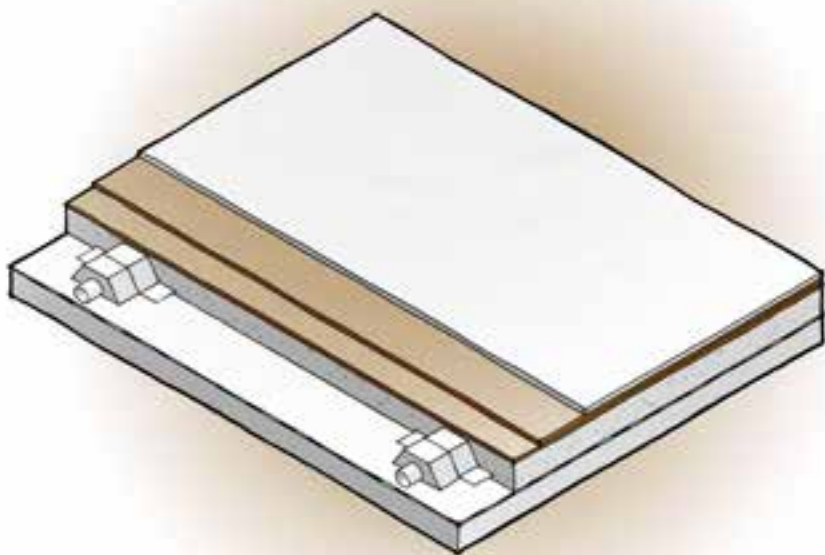


Основа під покриття
підлоги на лагах

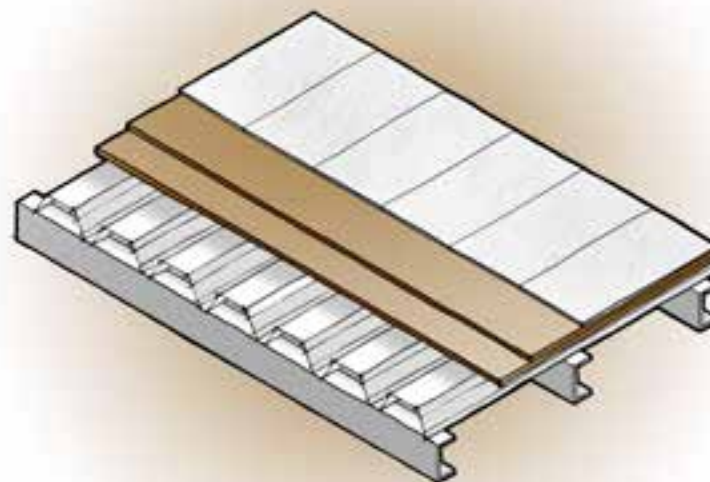


ВНУТРІШНЄ ОЗДОБЛЕННЯ ТА ФАСАДИ

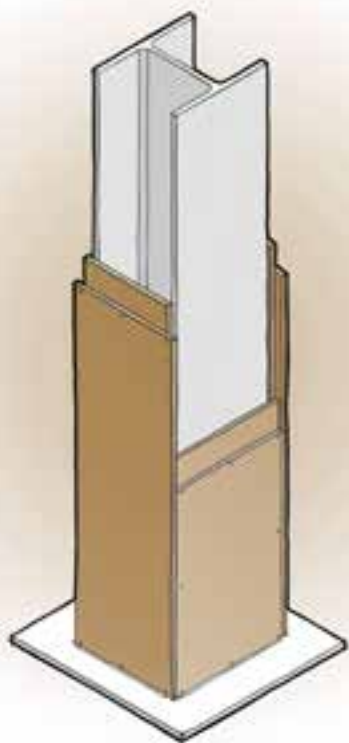
Збірна стяжка підлоги з прокладанням інженерних комунікацій



Вирівнювання основи міжповерхового перекриття



Облицювання
колон

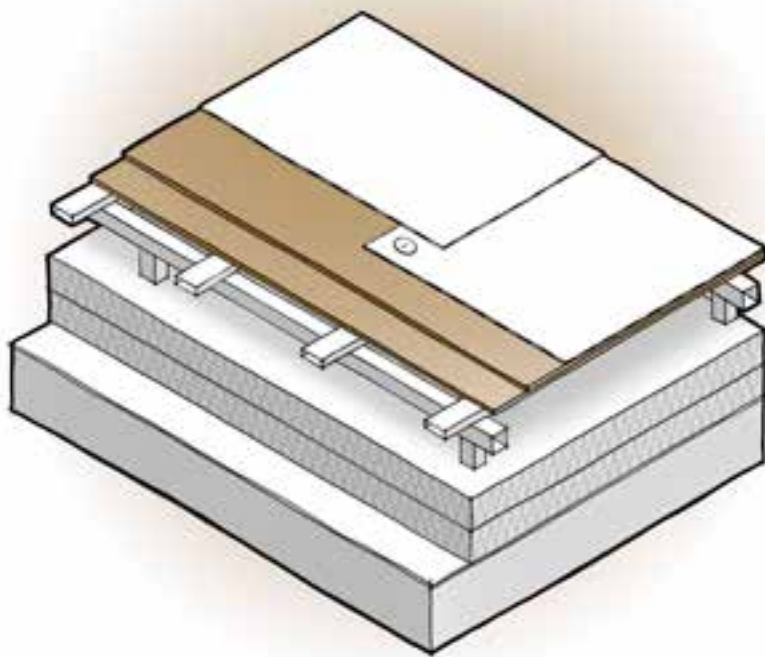


Виробництво
сендвіч-панелей

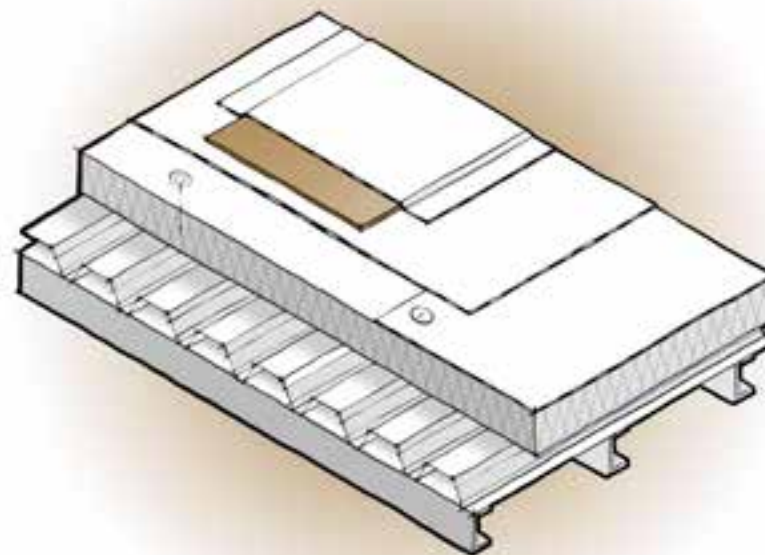


ПЛОСКІ ПОКРИТТЯ

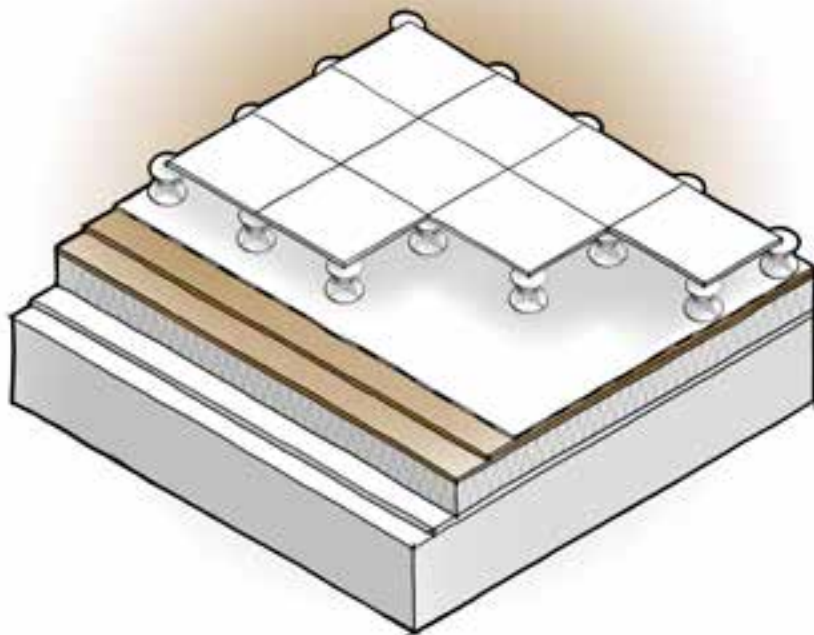
Основа під гідроізоляційний килим
на покритті з вентиляльованим прошарком



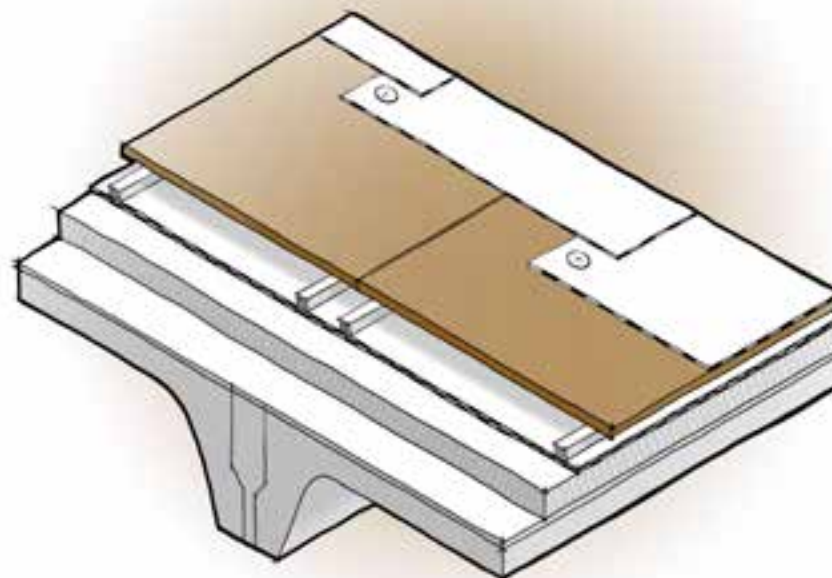
Ходова доріжка плоского
неексплуатованого покриття



Збірна стяжка експлуатованого
покриття (тераса)

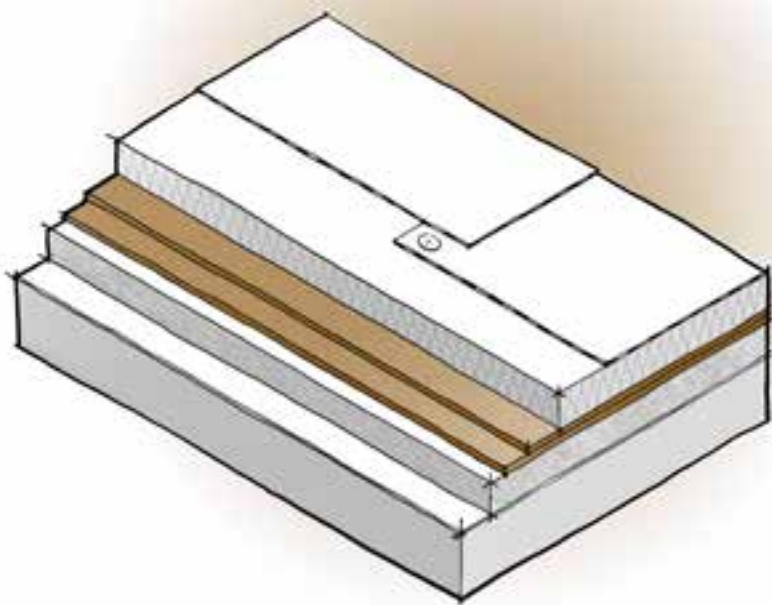


Основа під гідроізоляційний килим
(капітальний ремонт плоского покриття)

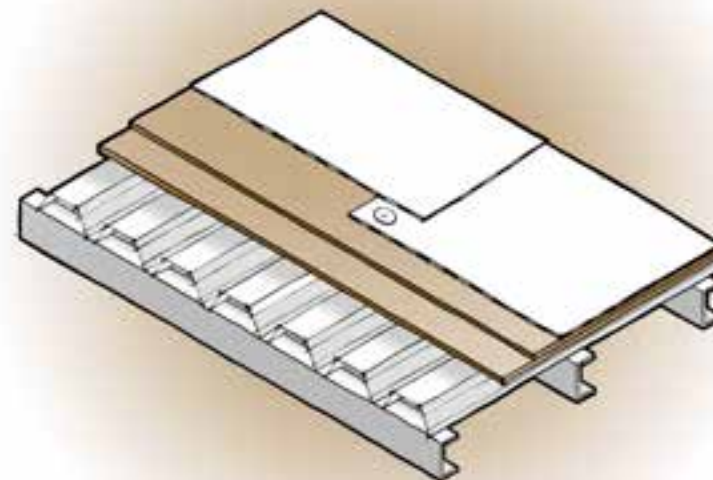


ПЛОСКІ ПОКРИТТЯ

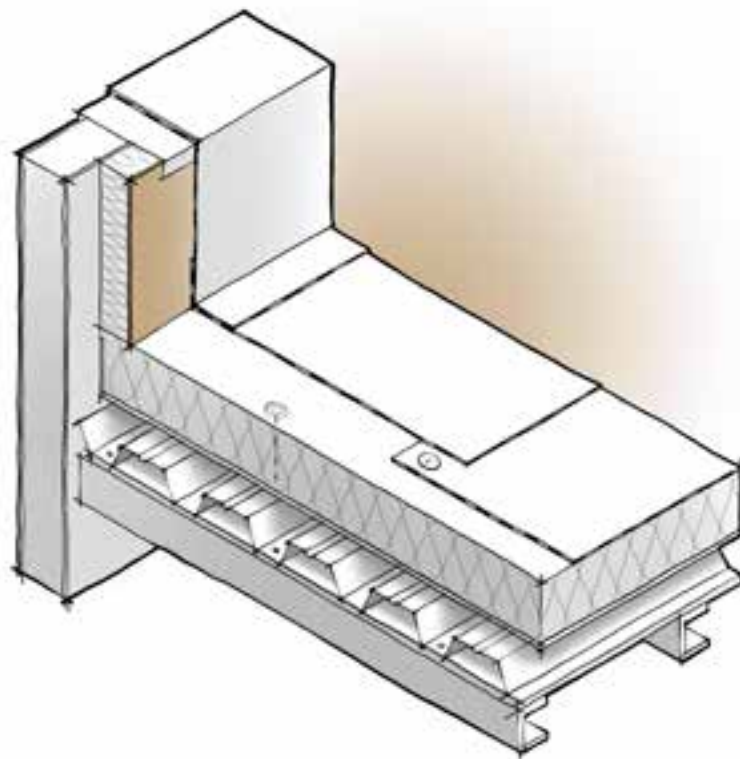
Основа для механічної
фіксації покрівлі



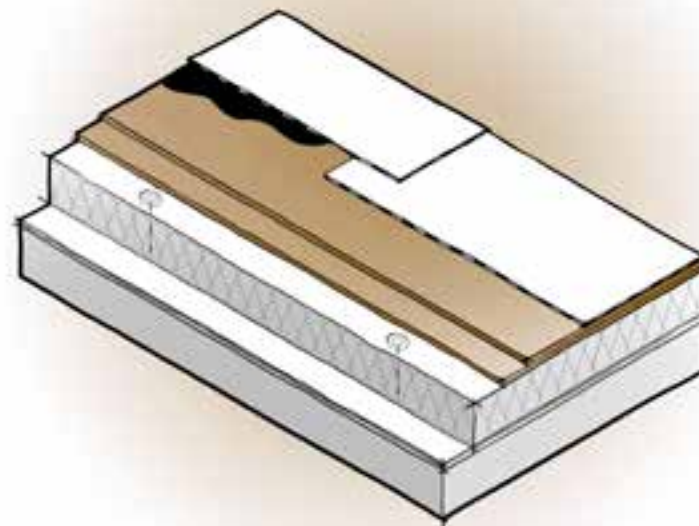
Основа для механічної фіксації
гідроізоляційного килиму (холодне покриття)



Основа під ізоляцію вертикальних
конструкцій на покрівлі
(парапети, вентиляційні шахти, димарі тощо)

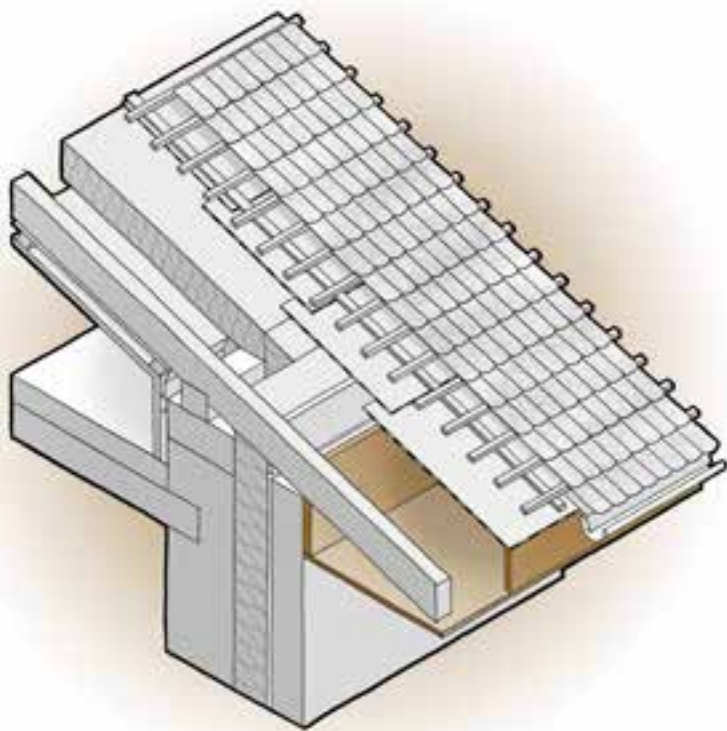


Основа під бітумну
наплавляему покрівлю

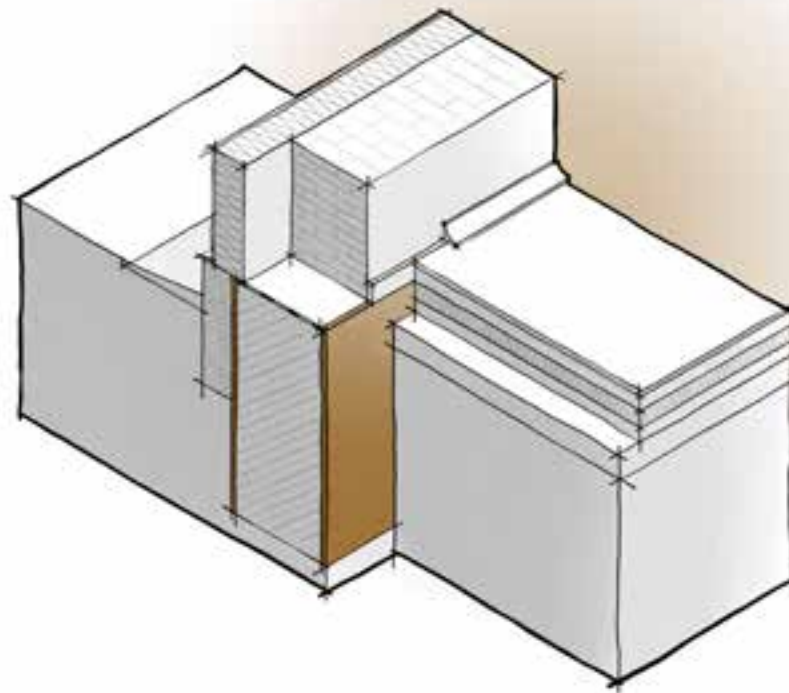


СПЕЦІАЛЬНЕ ВИКОРИСТАННЯ

Облицювання
карнизного звису



Опалубка стрічкового
фундаменту





1 ПІДБІР ТОВЩИНИ ЦЕМЕНТНО-СТРУЖКОВИХ ПЛИТ **ARMOPLIT**

| Тип конструкції | Призначення ЦСП | Рекомендовані товщини ЦСП ArmoPlit*, мм |
|---------------------|--|---|
| Плоске покриття | Вирівнювання основи | 12, 16, 20 |
| | Збірна стяжка | 12+12 |
| | Суцільний настил по каркасу (капітальний ремонт) | 12, 16, 20 |
| | Виконання ухилу та контр. ухилу | 12, 16 |
| | Вирівнювання вертикальних поверхонь | 10, 12, 16 |
| | Основа для влаштування ходових доріжок | 12, 16 |
| Скатна покрівля | Облицювання карнизного звису | 8, 10 |
| Фундаменти | Опалубка | 12, 16, 20 |
| Внутрішні роботи | Обшивка стін каркасних будинків | 8, 10, 12 |
| | Перегородки | 10, 12, 16, 20, 24 |
| | Збірна стяжка підлоги | 12 |
| | Облицювання колон | 8, 10, 12 |
| | Облицювання камінів, димоходів | 10, 12 |
| | Підлоги | 12, 16, 20, 24 |
| Фасади | НВФ (приватне будівництво) | 10, 12 |
| | Каркасне будівництво (в т.ч. МАФи) | 10, 12, 16, 20, 24 |
| | Облицювання цоколя | 10, 12, 16 |
| | Сендвіч-панелі | 12, 16 |
| Благоустрій та інше | Садові доріжки | 20, 24 |
| | Підвіконня | 10, 12, 16, 20, 24 |
| | Огорожі, пішохідні доріжки, бордюри | 12, 16, 20, 24 |

* Товщину плити ЦСП необхідно обирати серед рекомендованих, виходячи з умов конкретного проекту

2 ОСОБЛИВОСТІ КРІПЛЕННЯ ЦЕМЕНТНО-СТРУЖКОВИХ ПЛИТ

Цементно-стружкові плити кріпляться до несучих конструкцій за допомогою саморізів і заклепок. Всі з'єднувальні деталі і металеві елементи несучих конструкцій повинні мати антикорозійне покриття. Всі площини і грані цементно-стружкових плит перед кріпленням необхідно прогрунтувати.

Підлоги з ЦСП влаштовуються по лагах з мінімальним перерізом 50x80 мм.

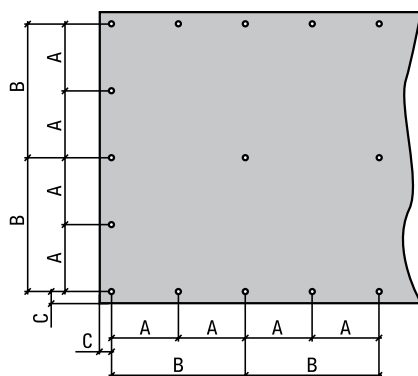
Металевий каркас



Дерев'яний каркас



Обов'язково необхідно дотримуватися вимог щодо кроку між кріпильними елементами та відстаней між ними та краями плити.



| Товщина ЦСП, мм | Відстань, мм | | |
|-----------------|--------------------------|---------------------------|--------------|
| | А (вздовж крайніх ребер) | В (вздовж середніх ребер) | С (від краю) |
| 8, 10, 12 | 200 | 400 | 25 |
| 16, 20 | 300 | 600 | 25 |
| 24 | 400 | 800 | 25 |

Отвори для саморізів і заклепок просвердлюють в ЦСП діаметром в 1,2 рази більше, ніж їх власний діаметр. Для поглиблення головок саморізів і заклепок попередньо виконують заглиблення, що перевищують на 1,5-2 мм висоту голівки саморізів або заклепок.

Для кріплення ЦСП без попереднього свердління отворів можна застосовувати спеціальні саморізи зі зміцненим вістря і потайною голівкою, забезпеченою лезами для поглиблення під її розміри. Розмір шурупів і саморізів обирають згідно з умовами, що довжина затисненої частини не менше двох товщин плити ЦСП і не менше 10 діаметрів шурупа. При закручуванні шурупів і саморізів не слід докладати надмірних зусиль, щоб уникнути розтріскування плити.

РЕКОМЕНДАЦІЇ З МОНТАЖУ

У таблиці нижче наведені мінімальні розміри шурупів і саморізів, що застосовуються для кріплення цементно-стружкових плит ArmoPlit до елементів несучих каркасів в залежності від товщини ЦСП.

| Товщина ЦСП BZS, мм | Діаметр шурупів та саморізів, мм | | | | | | |
|---------------------|----------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 5,5 | 6,0 |
| 8 | 40 | | | | | | |
| 10 | 40 | 45 | | | | | |
| 12 | 45 | 50 | | | | | |
| 16 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | | |
| 20 | 60 | 60 | 60 | 65 | 70 | 75 | |
| 24 | | 75 | 75 | 75 | 75 | 80 | 85 |

Для кріплення рекомендується використовувати пневматичні, електричні або акумуляторні шуруповерти з системою регулювання обертів і крутного моменту.

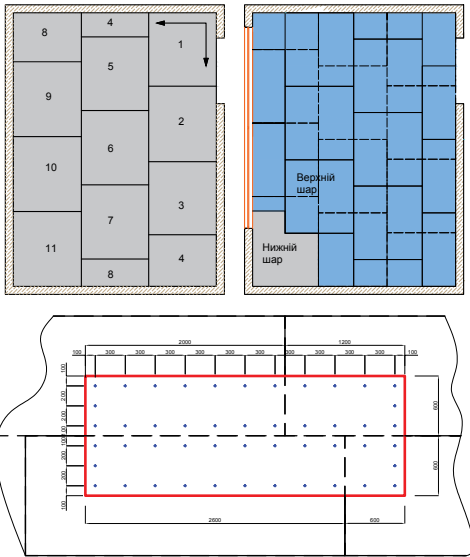
Увага! При використанні цементно-стружкових плит для облицювання стін, перегородок і стель, необхідно влаштувати їх зі швом шириною 6–8 мм для зовнішнього і 3–4 мм для внутрішнього використання. Шов можна закрити зовнішньої планкою, вкласти дерев'яний, металевий або полімерний профіль, або покрити пластичною замазкою на базі акрилових смол або поліуретанів.

3 ВЛАШТУВАННЯ ЗБІРНОЇ СТЯЖКИ

Збірна стяжка влаштовується з двох шарів погрунтованих цементно-стружкових плит ArmoPlit товщиною 12 мм, які кріпляться до основи та між собою таким чином, щоб стики в різних шарах не збігалися. Плити слід укладати у два шари таким чином, щоб стик нижніх плит знаходився по центру верхньої плити. При цьому необхідність закріплення листів збірної стяжки до несучої конструкції визначається розрахунком на вітрове навантаження.

Плити верхнього і нижнього шару повинні бути скріплені між собою за допомогою заклепок або саморізів з діаметром не менше 5,5 мм і довжиною не менше 40 мм. Саморізи повинні бути встановлені по периметру кожного листа з кроком 350 мм. Додатково слід скріплювати нижні листи з верхнім з двох сторін з кроком 350 мм. У місцях підвищеного вітрового навантаження збірну стяжку необхідно закріпити до дерев'яних брусків, попередньо закріплених до несучої основи, або іншим способом, що забезпечить захист від вітрового впливу.

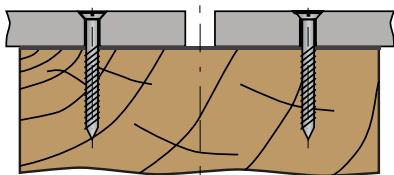
Схеми розташування шарів ЦСП та рекомендований крок кріпильних елементів наведені нижче.



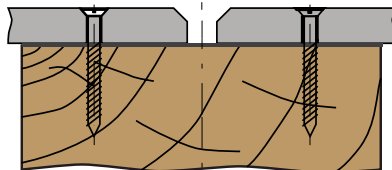
4 КРІПЛЕННЯ ЦЕМЕНТНО-СТРУЖКОВИХ ПЛИТ **ARMOPLIT** ПРИ ЗОВНІШНЬОМУ ОБЛИЦЮВАННІ

З метою отримання естетичного вигляду шва рекомендується попередньо з зовнішніх торцевих граней цементно-стружкових плит зняти фаски під кутом 45°.

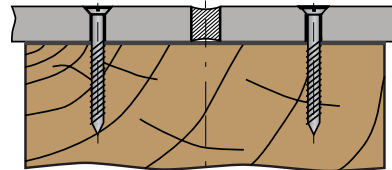
Відкритий компенсаційний шов



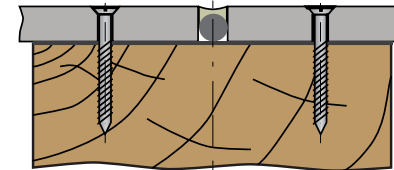
Відкритий компенсаційний шов з фасками на торцевих гранях ЦСП



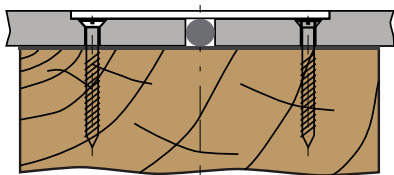
Закритий компенсаційний шов (заповнення шва еластичною мастикою виконано по підкладці з поліетиленової стрічки)



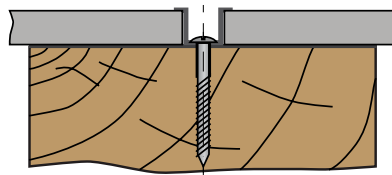
Закритий компенсаційний шов (шов заповнений еластичною мастикою з вкладишем зі спіненого поліетиленового шнура)



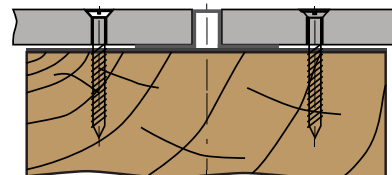
Закритий компенсаційний шов зі звуженою кромкою (шов заповнений еластичною мастикою з вкладишем зі спіненого поліетиленового шнура (Для подальшого штукатурення)



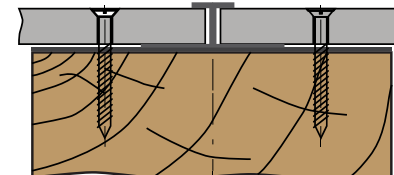
Закритий компенсаційний шов (шов закритий омега-профілем)



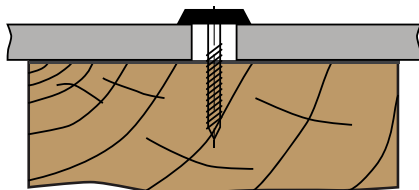
Закритий компенсаційний шов (шов закритий U-подібним профілем)



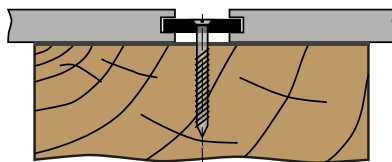
Закритий компенсаційний шов (шов закритий H-подібним профілем)



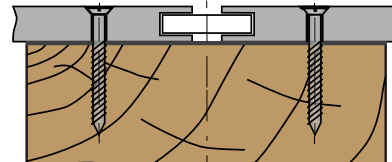
Кріплення ЦСП з використанням захисного профілю (нащельні рейки)



Кріплення ЦСП з використанням металевої пластини

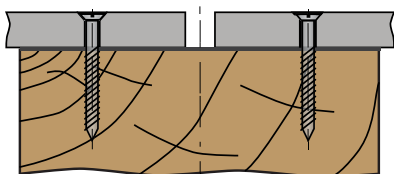


З'єднання ЦСП на рейку

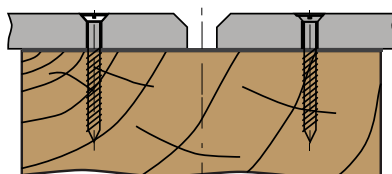


5 КРІПЛЕННЯ ЦЕМЕНТНО-СТРУЖКОВИХ ПЛИТ **АРМОПЛІТ** ПРИ ВНУТРІШНІЙ ОБРОБЦІ

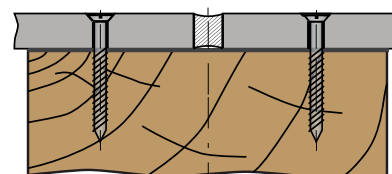
Відкритий компенсаційний шов



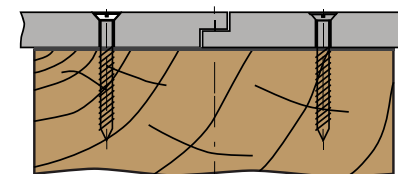
Відкритий компенсаційний шов з фасками на торцевих гранях ЦСП



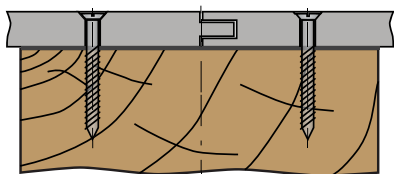
Закритий компенсаційний шов (заповнення шва еластичною мастикою виконано по підкладці з поліетиленової стрічки)



З'єднання ЦСП у чверть

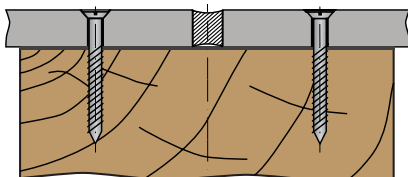


Шпунтове з'єднання

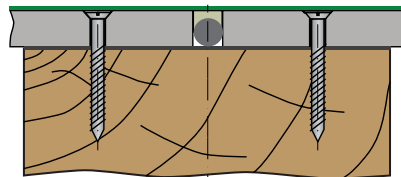


6 ЗАПОВНЕННЯ КОМПЕНСАЦІЙНИХ ШВІВ ЕЛАСТИЧНИМИ ЗАМАЗКАМИ

Закритий компенсаційний шов з еластичною замазкою та вкладишем з поліетиленової стрічки

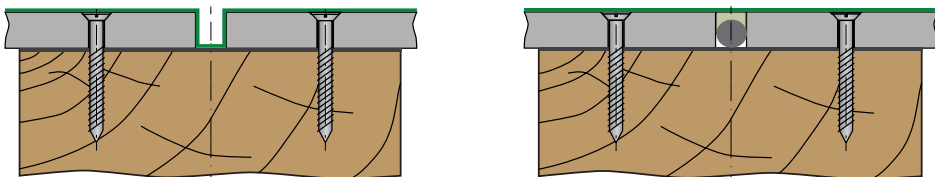


Закритий компенсаційний шов з еластичною замазкою з вкладишем зі спіненого поліетиленового шнура



7 ШТУКАТУРНІ РОБОТИ

Штукатурні роботи по цементно-стружковим плитам проводять з відкритим швом і швом закритим обробною системою або нащільними планками.



Штукатурні роботи проводяться в тих випадках, коли поверхня з плит повинна виглядати монолітною і гладкою, без видимих компенсаційних швів. Як відомо, зі зміною відносної вологості відбувається подовження або усадка плит ЦСП. Для того, щоб ці зміни не вплинули на зовнішній вигляд оштукатурених поверхонь і не призвели до утворення волосяних тріщин, необхідно:

- прикріпити до конструкції раніше заґрунтовані плити;
- заповнити компенсаційні шви еластичною мастикою;
- провести площинну шпаклівку робочої поверхні;
- втиснути у шар покриття лугостійку склосітку;
- нанести вирівнюючий шар шпаклівки;
- провести остаточну (фінішну) поверхневу обробку.

8 ОБРОБКА ЦЕМЕНТНО-СТРУЖКОВИХ ПЛИТ

Великою перевагою ЦСП є зручність обробки. Незважаючи на те, що по міцності вони значно перевершують деревоволокнисті плити, обробляти їх можна практично аналогічними інструментами. Для професійної обробки плит та отримання якісної поверхні необхідно застосовувати інструменти, ріжучі поверхні яких виконані з твердого сплаву. ЦСП можна різати, фрезерувати, свердлити і шліфувати.

ПОРІЗКА

При розкрою плити на місці монтажу рекомендується застосовувати інструмент з ріжучою поверхнею з твердого сплаву. Для того щоб обрізані краї виглядали бездоганно, виступ диска пилки з боку нижньої поверхні повинен бути мінімальним.

ФРЕЗЕРУВАННЯ

Фрезерування в виробничих умовах здійснюється кінцевими фрезами, оснащеними напайками з твердого сплаву, встановленими на фрезерний копіювальний верстат.

Частота обертання ріжучого інструменту в межах 9000–12000 об./хв. Фрезерування в умовах будівельних майданчиків здійснюється кінцевими фрезами, оснащеними напайками з твердого сплаву, встановленими на електричний ручний фрезер. Частота обертання ріжучого інструменту в межах 12000–16000 об./хв.

СВЕРДЛІННЯ

Для свердління крізних отворів з заглибленнями для голівок шурупів слід застосовувати свердла з кінцевиком з твердого сплаву. Ці свердла володіють підвищеною зносостійкістю. Інструменти мають бути з функцією регулювання обертів.

РЕКОМЕНДАЦІЇ З МОНТАЖУ

ШЛІФУВАННЯ

ЦСП мають рівну і гладку поверхню, тому їх шліфування в заводських умовах не проводиться. Тим більше, що подібна обробка по всій площині плити порушує верхній покривний шар і відкриває структуру плити, збільшує її водопоглинання, приводячи до погіршення фізико-механічних властивостей. У той же час на практиці, при монтажу плит, в місцях стику можуть виникнути локальні нерівності, які слід видалити шляхом шліфування. Для цієї мети застосовуються ручні шліфувальні інструменти: ручна віброшліфувальна машинка або ручна стрічкова шліфувальна машинка.

УВАГА! При різанні, свердлінні, фрезеруванні і шліфуванні цементно-стружкових плит виділяється велика кількість пилу, тому необхідно застосовувати пиловідсмоктуючі та засоби респірації.

СКЛЕЮВАННЯ

Цементно-стружкові плити можна склеювати між собою та з іншими матеріалами.

Для того щоб з'єднання вийшли міцними, необхідно:

- зачистити поверхню склеюваних цементно-стружкових плит та інших приклеювальних матеріалів;
- нанести на поверхню клей відповідно до прикладеної до клею інструкції;
- щільно стиснути склеювані плити або приклеювальні елементи до плити, зафіксувати деталі і залишити в такому положенні до повного затвердіння клею.

Для склеювання цементно-стружкових плит і приклеювання до них деталей рекомендують використовувати однокомпонентний клей на основі поліуретану.

ФАРБУВАННЯ

Перед нанесенням фарби на поверхню цементно-стружкових плит необхідно:

- поглибити всі шурупи на 1–2 мм в плити;
- очистити від забруднень і пилу поверхні плит. При наявності жирних або масляних плям, необхідно їх знежирити;

- при зволоженому очищенні необхідно висушити плити;
- зашпаклювати всі поглиблення і відколи фасадною шпаклівкою;
- після повного висихання шпаклівки зашкурити зашпакльовані місця;
- очистити і проґрунтувати лицьову сторону і межі цементно-стружкових плит (стабілізує поверхню, знижує гігроскопічність, уніфікує основу);
- зробити фарбування плит.

ОБКЛЕЮВАННЯ ШПАЛЕРАМИ

Для обклеювання цементно-стружкових плит шпалерами необхідно:

- заповнити компенсаційні шви еластичною мастикою;
- нанести на поверхню цементно-стружкових плит та дати йому повністю висохнути;
- виконати обклеювання шпалерами проводити згідно з вказівками інструкції до клею.

УВАГА! Для обклеювання цементно-стружкових плит використовують бамбукові, вінілові або склошпалери.

ОБЛИЦЮВАННЯ КЕРАМІЧНОЮ ПЛИТКОЮ АБО ДЕКОРАТИВНИМ КАМЕНЕМ

При облицюванні робочих поверхонь цементно-стружкових плит керамічними плитками або декоративним каменем для їх кріплення і заповнення швів використовуються еластичні мастики. Клейову мастику рекомендується наносити на всю робочу поверхню плити. Шви розширення між плитами рекомендується виводити, забезпечуючи їх збіг зі швами керамічної плитки і декоративного каменю. В іншому випадку керамічну облицювальну плитку або елемент декоративного каменю слід клеїти тільки до однієї з плит, залишаючи місце перекриття без клеючої мастики. У приміщеннях з недостатнім провітрюванням для конструкцій з постійним водяним навантаженням (ванна, духова) слід застосовувати попередньо поґрунтовані цементно-стружкові плити з подальшим нанесенням на них гідроізоляційної шпаклівки.

9 РЕКОМЕНДОВАНІ МАТЕРІАЛИ ДЛЯ ОБРОБКИ ПЛИТ ТА ЗОВНІШНЬОГО ОЗДОБЛЕННЯ

| Категорія матеріалів | Тип продукту | Рекомендовані марки |
|---|--|--|
| Грунтовка для укріплення структури плити | Глибокопроникні грунтовки по бетону | Ceresit CT-17, Ceresit CT-19, Knauf Tifengrund або аналоги |
| Герметик для швів | Герметики на основі MS-полімеру або на ПУ- чи акриловій основі | Tenalux 112M, Ceresit CS-11, Mapeflex AC4 або аналоги |
| Шпаклівка для швів | Еластичні грунтовки під фарбування, шпалери, відкоси | Knauf SUPER FINISH, Weber vetonit, nie ka FD12 або аналоги |
| Клей для шпалер | Вінілові та флізелінові клея | Metylan Vinil, Pufas special, Metylan Fliz або аналоги |
| Фарба для фінішного фарбування плит | Акрилові емульсійні фарби | Sniezka Еко, METYLAN фарба акрилова, Ceresit IN 50, Ceresit CT-44, Ceresit CT-40 або аналоги |
| Лак для декоративно-захисного покриття плит | Лак акриловий для каменю та бетону | Stein Lack Feidal, ЕкоЛак «CONTACT», Granit Lakk S Eskaro або аналоги |
| Декоративна штукатурка | Еластичні паропроникні декоративні штукатурки типу «короїд» або «баранчик» | Ceresit CT 64, Polymix ШФ-1, Siltek P-15, Triora active або аналоги |
| Клей для склеювання плит між собою | Клея на основі ПУ | Primus КП-100А, KIILTO KESTOPREN, Soudal 26A або аналоги |

ФІЗИКО-МЕХАНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЦЕМЕНТНО-СТРУЖКОВИХ ПЛИТ **ARMOPLIT**

| Характеристика | Цементно-стружкові плити ArmoPlit |
|--|-----------------------------------|
| Щільність | 1 800 кг/м ³ |
| Вологість | 9 % |
| Розбухання по товщині за 24 год. | < 2 % |
| Водопоглинання за 24 год. | < 16 % |
| Теплопровідність | < 0,26 Вт/(м*С) |
| Твердість | > 65 МПа |
| Ударна в'язкість | > 1 800 Дж/м ² |
| Модуль пружності при згині | > 3 500 МПа |
| Група горючості | Г1 (низька горючість) |
| Група розповсюдження полум'я | РП1 (не розповсюджує) |
| Клас вогнестійкості конструкції з мінераловатним утеплювачем | REI 60 |
| Клас вогнестійкості конструкції з полістиролбетоном | REI 150 |
| Індекс ізоляції повітряного шуму, Rw | > 30 Дб |
| Морозостійкість (відносне зниження міцності після 50 циклів) | < 10% |
| Клас емісії формальдегіду | Е1 |
| Вміст пентахлорфенолу | < 5*10 ⁻⁶ |
| Мінімальний ефективний строк експлуатації | > 50 років |

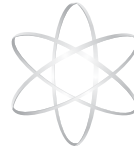
Параметри упаковки*

| Товщина, мм | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 24 |
|------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Стандартні розміри плити, мм | 3200×1200 | 3200×1200 | 1600×1200 | 3200×1200 | 1600×1200 | 3200×1200 |
| Вага плити, кг | 40,56 | 50,68 | 25,34 | 60,82 | 30,41 | 81,10 |
| Кількість плит на палеті, шт | 25 | 21 | 38 | 17 | 32 | 13 |
| Вага палети нетто, кг | 1014,00 | 1064,28 | 962,92 | 1033,94 | 973,12 | 1054,30 |
| | | | | | | 1020,00 |
| | | | | | | 1094,85 |

* Під замовлення можливе виготовлення плит з нестандартними розмірами

ПАКУВАННЯ, ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ ЦЕМЕНТНО-СТРУЖКОВИХ ПЛИТ **ARMOPLIT**

- Цементно-стружкові плити укладаються на транспортні дерев'яні піддони, що дозволяють використовувати для маніпуляції з ними авто- та електронавантажувачі. Панелі обв'язуються і закріплюються на піддоні за допомогою поперечних поліпропіленових стрічок. Плити захищають від атмосферних впливів упаковкою з поліетиленової плівки. Упаковку з поліетиленової плівки заборонено зберігати під відкритим небом при довготривалому впливі атмосферних явищ.
- Транспортування плит рекомендується здійснювати у напівпричепках автомашин з боковим завантаженням. В автомашинках з відкритим кузовом плити необхідно вкривати брезентом.
- При маніпуляції плит навантажувачем палети рекомендується брати з довшої сторони. Палети з плитами слід встановлювати в кузові автомобіля в один або два ряди по ширині кузова. При транспортуванні допускається розміщення палет з плитами в кузові автомобіля в два яруси, однак, палети повинні бути укладені й закріплені способом, що виключає їх зміщення.
- Складування і зберігання плит повинно здійснюватися у горизонтальному положенні в критих та сухих приміщеннях. При складуванні піддони з плитами з однаковою вертикальної проекцією можна складувати один на одного, але не більше, ніж в 2 шари. При маніпуляціях плити повинні бути складені на піддонах. Перенесення вручну також здійснюється строго у вертикальному положенні (за торці).
- Складування і зберігання плит на об'єкті допускається тільки в період монтажу в горизонтальному положенні, обов'язково вкривши від атмосферних опадів. Дозпускається укриття поліетиленовою плівкою до верхньої частини піддону (для уникнення парникового ефекту не вкривати поліетиленовою плівкою до рівня ґрунту).
- Витримка ЦСП на об'єкті перед початком монтажу має складати не менше доби.



ArmoPlit

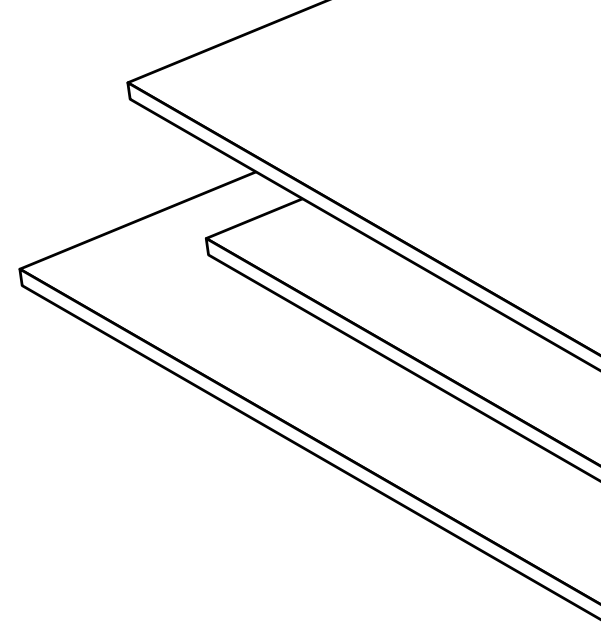
Цементно-стружкова плита



ТОВ «Мізол»
м. Київ, вул. Бориспільська, 7-А
0 800 50 08 44
www.mizol.ua
www.csplita.com.ua

Технічні консультації

+38 050 566 78 78
consulting@mizol.com



ДОВГОВІЧНИЙ БУДІВЕЛЬНИЙ МАТЕРІАЛ

